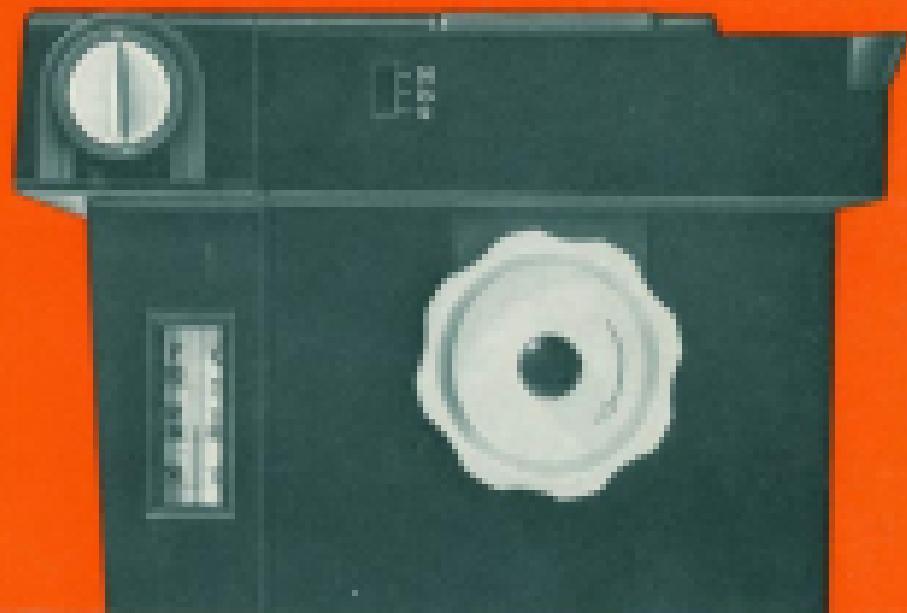


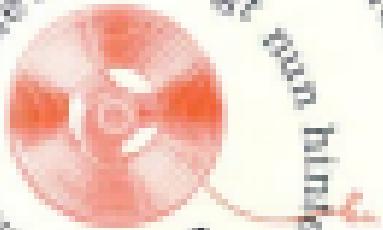
RONDINAX 35U

Cuve pour le développement de films
petit format à la lumière du jour



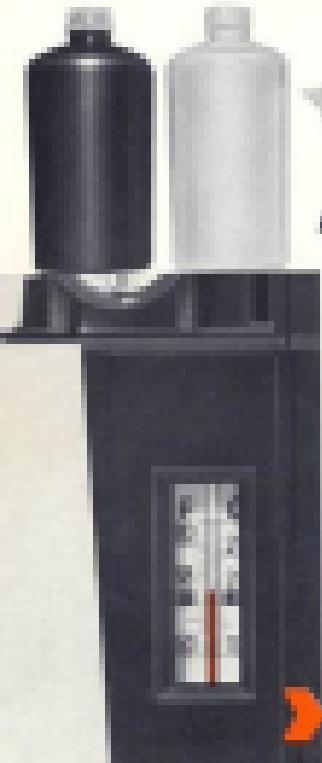
AGFA-SEVREPT

Was soll das heißen? Sie können mit Ihrer AGFA RÖTTELEN-Kamera nicht nur die ca. 5x10 cm große Dunkelkammer des Filmes abdecken, sondern auch das „Selbstentwickeln“ des Films auf dem DIN-Normatmaß ausnutzen. Das heißt, wenn Sie mit der Kamera auf die technologische Voraussetzung Röntgenaufnahmen vorliegen, kann man das Selbstentwickeln des Films auf dem DIN-Normatmaß ausnutzen. Das heißt, wenn Sie mit der Kamera auf die technologische Voraussetzung Röntgenaufnahmen vorliegen, kann man das Selbstentwickeln des Films auf dem DIN-Normatmaß ausnutzen. Das heißt, wenn Sie mit der Kamera auf die technologische Voraussetzung Röntgenaufnahmen vorliegen, kann man das Selbstentwickeln des Films auf dem DIN-Normatmaß ausnutzen.



Vos prises de vues sont terminées et vous abordez la partie proprement technique de la réalisation de l'image. Mais le développement de votre film que vous allez ainsi entreprendre, se limite-t-il à un simple processus technique? Absolument pas! Le laboratoire miniatue de 5 x 11 cm que constitue la RONDINAX 25 U AGFA vous permet, en effet, de faire appel à toutes les subtilités du développement négatif. Qu'est-ce à dire. Que vous pouvez par exemple - grâce à votre œve RONDINAX - développer vos films dans les règles en déterminant vous-même la densité de vos négatifs. Mais il vous est également possible de faire intervenir toutes les ressources de la technique de traitement: en « jouant » sur vos films grâce au choix du révélateur ou à la détermination des temps de développement. L'expérience aidant, vous trouverez ainsi de plus en plus de plaisir à la pratique de votre passe-temps favori. Faites dès aujourd'hui appel à votre aide de laboratoire: la RONDINAX 25 U AGFA.





Tremper la cuve
Réchauffer à 30° C



Décoller
le film

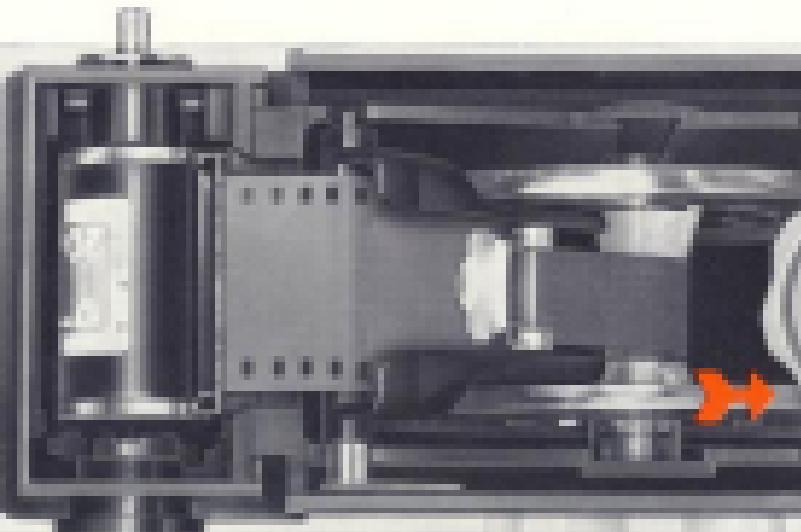


Quitter
la cuve

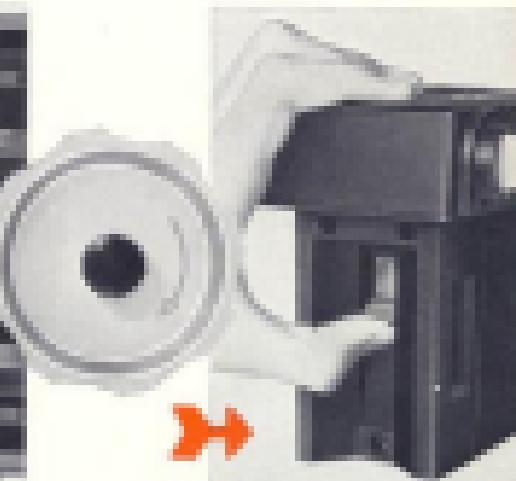
Préparer les solutions
200 ml d'acétateur
200 ml de bain de fixage
Tempérer à 20° C

Mode d'emploi illustré

Le développement de votre film peut se faire en chambre ou à l'air libre.
Evitez toutefois l'exposition solaire directe.



Introduire le film
en place + l'accrocher
Fermer la cage



Déplier le
film dans
la cuve



Couper
le film

DEVELOPPEMENT



Mettre le réveilateur
dans une direction
à la roue dentée.



Retirer le réveilateur
tout en actionnant
la roue dentée.



Procéder à 3 levages
intermédiaires tout
en actionnant la roue
dentée.



FIXAGE

Mettre le bain
de fixage
autour de la roue
dentée.
Retirer la cuve.

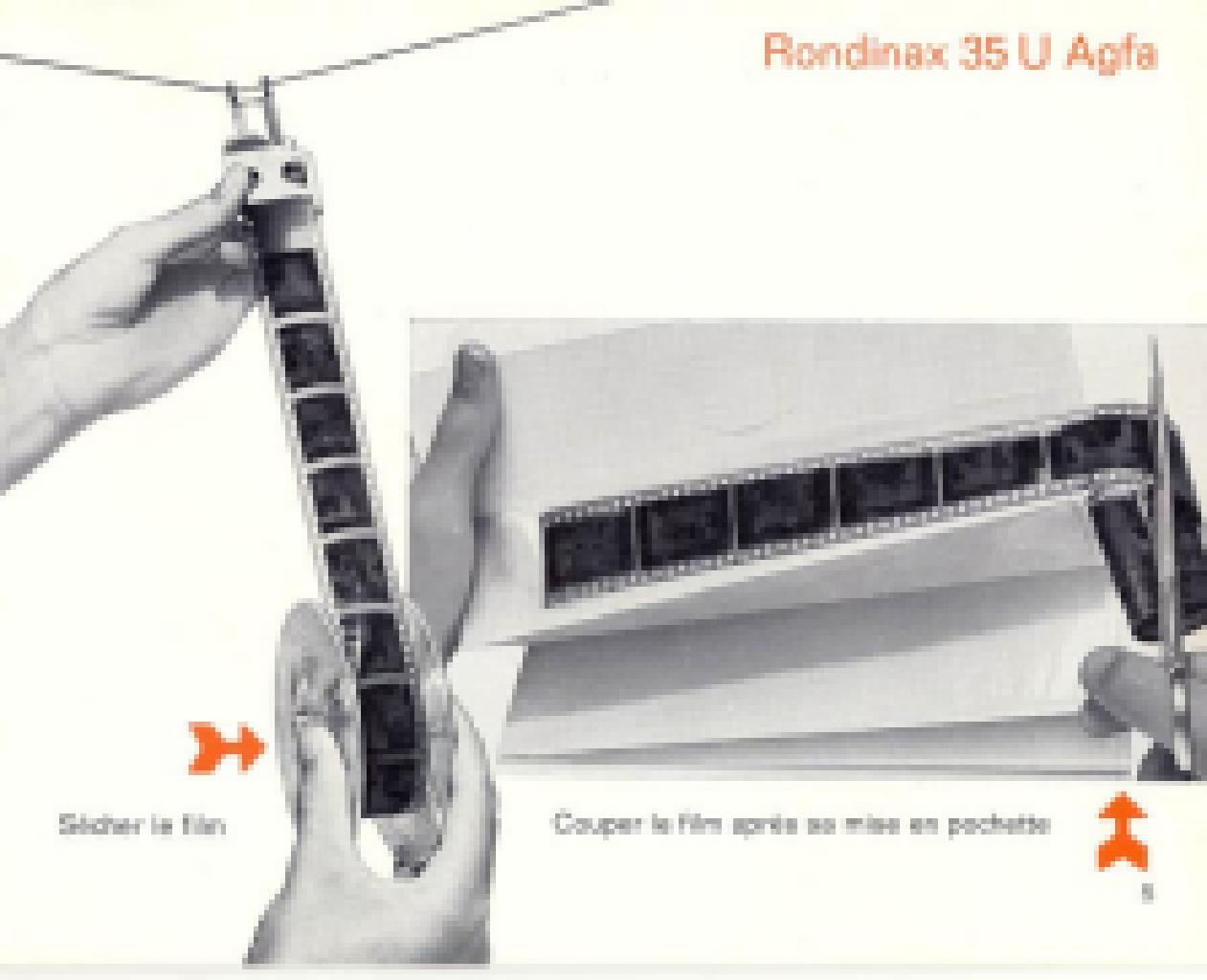


LAVAGE

A. Flétrisseur ou
l'excéntrique de la cuve



Rondinax 35 U Agfa



Sicherer Film

Couper le film après sa mise en pochette

Révélateurs négatifs

Ils existent en poudre ou en solution concentrée.
Consultez la liste des produits Agfa-Gevaert que nous pourrez trouver en petites doses.

	en poudre	liquide
Atomax Agfa	pour 1 l.	
	pour 5 l.	
Retinal Agfa	pour 1 l.	
	pour 5 l.	
Rodinal Agfa		100 cm ³
		500 cm ³
Perrufin S Penutz		100 cm ³
		500 cm ³
Pyralin Penutz		5 x 10 cm ³

Les révélateurs en poudre doivent, conformément aux instructions d'emploi, être保管 dans de l'eau riche en huile (30-40° C. env.). Ils doivent être conservés dans un flacon de coloration bleue à l'absence hémolytique (on peut également les conserver dans des flacons de couleur verte foncée). Il est recommandé de couvrir les flacons d'une étiquette adhésive protégeant la matière du révélateur et la date de la préparation.

Sels de fixage

Ils n'existent qu'en poudre

Acidofix Agfa	pour 1 l.
(sel de fixage solide)	pour 5 l.
Acidofix Quick Agfa	pour 1 l.
(sel de fixage rapide)	pour 5 l.
Sel fixateur Penutz (solide)	pour 1 l.
Quickfix Penutz (sel de fixage rapide)	pour 1 l.

Pour prendre les différences plus facilement des révélateurs, il est recommandé de conserver les solutions de fixage dans un réfrigérateur en matière plastique claire.

Agent mouillant
Agepon Agfa pour 250 cm³
1000 cm³

Accessoires

Un sac de transport pour 200 ml.
Un sac de transport pour 100 ml.
Ciseaux.
Deux pinces à filer.
Une pince à essorer Agfa.
Un sac pour le plateau
coupe et grorer.
Un récipient gradué
pour 1000 ml.
Thermomètre.

Produits nécessaires



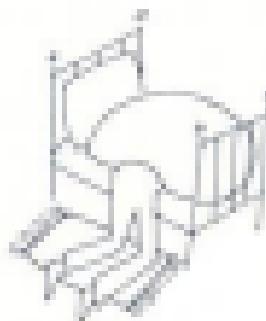
Preparations

Tempérer la cuve Rondinax et le révélateur

La température de développement prescrite est de 20° C. Il faut donc porter la cuve et le révélateur à cette température avant d'y introduire le film. Une cuve très refroidie à 10° C et transportée dans une chambre chaude nécessite environ une heure et demie pour atteindre une température de 20° C (voir figures page 2 et 3).

Découpe • Mise en place • Accrochage Enroulement • Sectionnement du film

Coupe



Chargeur périphérique: dégager l'amorce et dévisser les supports de film. (Si l'amorce du film a glissé à l'intérieur du chargeur, il faut l'extraire en douceur sans pour ça retirer l'amorce. Refermer ensuite le chargeur.)

Chargeur Rapide[®]: le placer dans la Rondinax 35 U sans traitement particulier de l'amorce.

Films PAK: ne les introduire dans la Rondinax et les y bobiner qu'à l'absolu sûr car il faut ouvrir le chargeur pour en extraire le film photosensible.

Traitement spécial des chargeurs Leica, Contax, Photavit, Rollei (voir pages 12 et 13).

[®]) également les chargeurs Karat

Mise en place

Ouvrir la cuve. En saisir le couvercle par ses rebords et le tirer vers le haut. Réglér l'index de la poignée tournante vers le haut en face du point repère. Tirer l'axe de guidage et la poignée tournante vers l'extérieur, jusqu'à butée. Vérifier si le tambour à spirale tourne aisément. Le cas échéant, desserrer légèrement le boulon d'étanchéité sur. Mettre le chargeur petit format en place en prenant soin de diriger la fente du chargeur vers la gauche, en direction de la fourche d'entraînement de l'axe de guidage. Repousser ensuite l'axe vers l'intérieur, sa fourche doit pénétrer dans la fente du chargeur. Faciliter cette pénétration par légère rotation de l'axe s'il y a lieu. Repousser également la poignée tournante et en régler l'index vers le bas, face aux deux points repères.
A la mise en place d'un chargeur Rapid, il faut que l'axe de guidage et la poignée restent retirés vers l'extérieur.

Accrochage

Pousser le film aussi loin que possible dans la moitié ouverte de la pince et comprimer celle-ci sur le milieu de l'extériorité du film.

Enroulement



La cuve étant ouverte, on enroule environ 8 cm de film petit format, par contre, pas plus d'une longueur correspondant à 5 perforations pour les chargeurs Rapid (il n'y a pas de perte d'image). On vérifie ainsi si le film s'enroule correctement. Des difficultés surgissent uniquement lorsque les angles d'attaque du film ne sont pas arrondis, lorsque le film n'est pas accroché en son milieu ou bien qu'il n'a pas été de mettre en place la gâchette de guidage. Après avoir replacé le couvercle sur la cuve, entraîner le fil dans les rainures de guidage du tambour à spirale, par rotation de la roue crantée. Pendant l'enroulement qui se fait de l'intérieur vers

Sectionnement

L'entraîneur, le compteur indique le nombre approximatif des vues (24 à 36) déjà enroulées sur le tambour.

Dès que toute la longueur du film a été enroulée, on perçoit une résistance pour les chargeurs peint fermes. Il faut alors séparer le film du noyau du chargeur vide. A cet effet, on relève la poignée du coupe-film jusqu'à la butée. Si une partie seulement du film a été insérée - 24 vues 24 x 36 mm, par exemple - on pourra couper le film dès que le compteur indiquera 24.

Comme le film Rapid® n'est pas fixé sur son chargeur, il s'enroule sans aucune résistance sur le tambour à spirale; il n'est pas possible d'en couper une partie. (Procédure de développement, voir pages 14-16.)

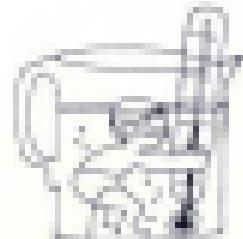
* également les films Karat

La décision que vous avez prise de développer vos films nous-mêmes nous est le gage de l'intérêt que vous portez à la photographie; mais elle nous permet aussi de penser que vos ambitions vont dépasser ce stade du simple hobby. C'est la raison pour laquelle nous vous signons que'il vous est possible de recevoir quelques brochures en vous adressant à Agfa-Gevaert.

Brochures:

- » Film Rapid »
- Agfa Gevaert
- » Peintures photoémulsionnées sur un filtre »
- » Équipement d'un laboratoire pour amateurs »

AGFA-GEVAERT AG
Druckdrähtchen-Alteig, Photochemie
LUDWIGSBURG
Bayerstrasse



Durée de développement à 20° C pour films Agfa et Pérutz

Le tableau indique les temps de développement en minutes pour des négatifs normalement exposés.

	Isopan 17 Pérutz 21	Isopan 185 Pérutz 21	Isopan 50U Pérutz 21	Agfapan 1000 Professional
Atomat Agfa Révélateur à grain ultra-fin	11—13	11—13	11—13	15—17
Refinal Agfa Révélateur à grain fin	6—8	6—8	6—8	8—10
Redinal Agfa * Révélateur universel dilué 1 + 25	4—5	5—7	9—11	
Orsat 1 + 50	6—8	9—11		
Péruzin S	6—8	7—9	11—13	15—17
	min.	min.	min.	min.

* Voir instructions d'autre indications pour le développement à la page 10.

Traitement spécial des chargeurs Leica, Contax, Robot et Photavit

Comme les chargeurs tout en métal diffèrent tant par leur fabrication que leurs dimensions des chargeurs de film petit format que l'on trouve habituellement dans le commerce, et que certains d'entre eux possèdent également des mécanismes de fermeture particuliers, il existe des instructions spéciales pour ces types de chargeur.

Placer l'index de la poignée vers le haut, face au point repère, et retirer l'axe de guidage jusqu'à butée.

Il faut introduire le chargeur Leica avec le ressort du chargeur dirigé vers le bas de façon à ce que le grand évidement (à côté de C) vienne s'engager autour du filon du chargeur Leica lorsqu'on enfonce la poignée. Accrocher la pièce au film. Relâcher alors le couvercle. Placer l'index de la poignée vers le bas, en face des deux points repère et enfourcer l'axe de guidage. Toutes les autres manipulations s'effectuent ensuite comme indiqué aux pages 9 et 10. Si l'on ne veut développer qu'une partie de film, il faut, avant le sectionnement, placer l'index de la poignée vers le haut, face au point repère.

Chargeurs Leica



Chargeurs Contax



Chargeurs Robot et Photavit

Placer l'index de la poignée tournante vers le haut, face du point repère. Retirer la poignée et l'axe de guidage vers l'intérieur, jusqu'à bâti.

Avant de placer le chargeur dans le logement antérieur de la Rondinax, il faut que le filin soit déroulé et engagé dans la gaine de guidage. S'assurer lorsque le filin est tendu que le levier du chargeur se trouve juste en face de la lettre C (Contax) sur la couronne intérieure de la poignée. Replacer alors le couvercle de la Rondinax. Placer l'index de la poignée vers le bas, faites deux tours pointés repères, et pivotez l'axe de guidage vers l'intérieur. Toutes les autres manipulations s'effectuent ensuite comme indiqué aux pages 9 et 10. Toutefois, si l'on se décide à développer qu'une partie du filin, il faut éviter de sortir la partie correspondante, arrêter l'index de la poignée tournante en face du point repère. Pour insérer des chargeurs Contax dans l'appareil photo, il faut assurer leur enrouillage déroulé par une petite intervention manuelle; le mot « *zu* » doit en effet se trouver exactement au milieu de la moitié du chargeur.



Pendant tout le processus de développement, l'axe de guidage et la poignée doivent rester tournées vers l'intérieur. Toutes les autres manipulations s'effectuent comme déjà décrit.

Processus de développement

Développement



Lavage intermédiaire

Développement · Lavage intermédiaire · Fixage Lavage · Séchage · Sectionnement du film

Les trois premières phases du processus de développement doivent être exécutées sans interruption. Il est donc indispensable de parfaitement connaître l'ordre et la nature des manipulations et de s'y exercer (voir figs. pages 4 et 5).

Vérifier si la température du nivellateur et de la cuve est bien à 30° C.

Pendant le vissage du nivellateur (300 cmf) dans l'entrepôt ménagé dans le couvercle de la cuve que l'on maintient incliné, il faut imprimer à la cuve cristallisée une série interrompue de rotations brèves. Sans autres indications dans les instructions d'emploi, il faut pendant tout le processus de développement, imprimer toutes les deux secondes un doigt dans le sens de la flèche, au tambour à spirale. Table de développement, voir page 11 et page 17.

Une fois le temps de développement écoulé, on viseigne la cuve en l'inclinant tout en continuant d'imprimer la rotation du tambour à spirale. On fait suivre immédiatement par un lavage intermédiaire, répété trois fois de suite. Le changement d'eau doit être effectué rapidement (ne pas cesser de tourner le tambour à spirale) car le processus de développement n'est interrompu que par le bain de fixage qui suit. Comme le film est encore sensible à la lumière, il ne faut pas ouvrir la cuve à ce moment.

Fixage

Verser maintenant lentement 300 cm³ de la solution de fixage, préalablement préparée, dans l'entonnoir de la cuve et faire tourner immédiatement le tambour. Après 2 minutes environ, on peut rallier la vitesse de rotation du tambour et pour le reste du temps de fixage il suffit d'une rotation complète par minute. Le fixage terminé, on peut enlever le couvercle de la Rondineau. Si, malgré l'observation du temps de fixage, le film présente par endroits un voile laiteux, il faut prolonger le fixage d'une à deux minutes dans le cuve ferme. On peut utiliser le bain de fixage deux fois, mais il est déconseillé d'aller au-delà. Le fixage dure 8 à 10 minutes environ.

Lavage

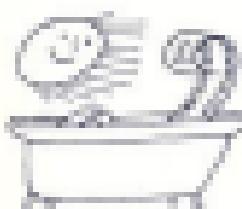
Pour débarrasser complètement le film des résidus chimiques, il y a deux possibilités:

Lavage dans la cuve Rondineau: retirer le couvercle, enlever la pièce de guidage et remplir la cuve d'eau jusqu'à ce que le tambour soit complètement recouvert. Insérer ensuite quelques rotations à la vitesse normale de manière que l'eau qui sortira entre les aiguilles du film puisse s'échapper. Renouveler l'eau après cinq minutes. Il faut répéter ce procédé 5 à 6 fois.

Lavage en étoiles de la cuve: enlever le couvercle. Retirer la pièce de guidage, dévisser la rosace centrale et placer le tambour à spires dans une ouverte ou un lavabo où il sera exposé à l'eau courante. Retourner et secouer le tambour pendant le lavage.

La durée de lavage est de 30 minutes mais pour une température d'eau au-dessous de 10° C, elle est de 45 minutes.

Après le lavage il faut plonger le film pendant 60 secondes dans un bain d'Aquadan à 3%. L'agent inactif - Aquadan - Agfa empêche la formation de taches d'eau de séchage.



Séchage



Un film mouillé étant particulièrement sensible aux ultraviolets, il doit être manipulé avec précaution. On l'essuie pour le sécher à un fil de la manière reproduite par le Figure de la page 5. La distance entre le fil et le sol doit être de 1,80 m pour un film de 36 poses et de 1,20 m pour un film de 24 poses. Pour laver le film, on peut utiliser le tambour à sèches; il est toutefois plus préférable d'avoir recours à une serviette propre.

Éviter l'essuie d'eau sur les deux faces du film à l'aide d'une peau de chamois propre et très souple. La peau à essuier Agfa sera d'un secours précieux. Éviter l'emploi d'un linge quelconque. Ne jamais sécher le film au soleil ou à proximité d'un feuillet. Les films à couche nacrée fabriqués actuellement séchent relativement vite si l'on fait ce n'est donc que très exceptionnellement que l'on aura recours à un séchoir à air froid.

Sectionnement

Il est recommandé de couper après séchage le film en six bandes (24 x 36 mm) que l'on glisse dans des pochettes transparentes. Si à la suite de l'absence d'un bain d'Agfa-on constate que des gouttes d'eau ont pénétré sur le film, on peut les éliminer les traces en soufflant sur l'humidité sur le côté brillant du film que l'on froste ensuite avec une peau de chamois simple bien sèche.

Critique à la modification du rapport de dilution, le révélateur AgfaSafe, permet de façon extrêmement simple d'adapter le développement au contraste présenté par le sujet. Voir tableau ci-dessous.

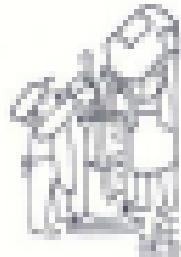
Pour tenir d'autre part compte des préférences que l'on peut avoir pour un négatif plus doux ou plus brillant, le tableau en question indique les temps de développement correspondants. Les temps courts, donnent des négatifs doux, les temps longs des négatifs brillants.
Temps de développement à 20° C pour développement en couve ou cavette, sans agitateur interrompu

Developpement variable

Contraste du sujet	faible		normal		fort	
	vigoureux		normal		brillant	
	dilution	minutes	dilution	minutes	dilution	minutes
Isopan 1E Penult. 17	1+25	7—8	1+25	4—5	1+50	3—5
Isopan 15G Agfagasan 120 Prof. Penult. 21	1+25	8—11	1+25	8—11	1+50	8—11
Isopan 15U Agfagasan 120 Prof. Penult. 21	1+25	15—18	1+25	9—11	1+25	6—8

Les films avec des vues de contraste différent sont exposés au développement **normal**. Pour 18° C prolonger les temps indiqués ci-dessus de 1/2, pour 22° C les diminuer de 1/4.

Conseils pour la préparation des solutions



- Ne préparer les solutions qu'avec ½ environ des quantités indiquées, compléter ensuite au volume total requis.
- Verser les produits chimiques lentement dans l'eau sous agitation constante; autrement ils s'agglomèrent en grumeaux.
- Pour l'adjonction de quantités très faibles (0,5 cm³, par ex.) de concentré, on se servira d'une baguette en verre placée sur le bord de la bouteille.
- Le développement doit être effectué à la température requise. Des fautes évidentes suffisent à fausser le résultat. Il faut donc prendre la peine, en cas de nécessité, de placer le récipient de préparation des bains pendant quelques instants dans un bain-marie pour le tempérer.
- La préparation du bain de fixage provoque un refroidissement rapide de la solution.
- Si l'on désire utiliser le bain immédiatement il faut, pour cette raison, utiliser de l'eau tempérée.

Conseils pour le processus de développement

- Utiliser le négatifier calme seule fois, le bain de fixage peut, par contre, servir deux fois.
- Pour des temps de développement très courts (moins de 5 minutes), on augmente le pouvoir développeur en procédant à un rapide lavage préalable.
- On peut vérifier l'activité du bain de fixage à l'aide du produit auxiliaire pour bain de fixage Agfa.
Il ne faut pas renvoyer le bain de fixage que l'on vient d'utiliser pour le développement des films, dans la flacon de réserve, pour le réutiliser par la suite pour le fixage des épreuves sur papier.

Nettoyage

Nettoyage



Séchage

Montage

Nettoyage · Séchage · Montage de la Cuve Rondinax

Après chaque emploi, il faut démonter la cuve et nettoyer soigneusement tous les éléments à l'eau courante. Il y reste des résidus de gélatine dans les rainures du tambour à spires, les alentours de l'aide d'une brosse. Si des solutions ont pénétré dans le logement antérieur de la cuve, et de là dans la fente de jointage du couvercle, il est indispensable de démonter le logement antérieur du corps de la cuve. Lorsqu'on dégage ce logement, le couvercle tombe.

Il faut ensuite sécher soigneusement la cuve et toutes les pièces qui la composent. Si l'on veut développer à la surface un autre film, les manières du tambour à spires doivent être parfaitement sèches, si l'on ne sort d'un séchoir à cheveux pour sécher la cuve en matière plastique, seul l'air chaud doit être utilisé.

Placer le tambour à spires en prenant soin d'orienter son trou carré vers l'avancement situé à l'intérieur de la cuve. Le bouton d'échancrure relie la roue entraînée au tambour à spires. Serrer le bouton d'échancrure de telle manière que la roue entraînée puisse encore tourner facilement. Lorsque le logement antérieur a été démonté, il faut tout d'abord fixer le couvercle. A cet effet, il faut introduire le

(petit) côté du ressort de rappel sur le talon (dois du coudeau) et placer ensuite la partie en forme de rosace du ressort de rappel dans l'évidement. En exerçant une tension vers le haut, on peut emboîter le coudeau par sa poignée en position de repos. Il faut alors faire le logement antérieur de la cuve à l'aide des trois vis. Après avoir introduit la partie de guidage, on peut réajuster le coudeau.

Partie réservée aux charges et à la coupe



Logement antérieur

20

Partie réservée au démontage



Roue de guidage

Poignée tournante

Tambour à spirale

*Fûches de travail
et place à filer*

*Fente de guidage
pour le couteau*

Chambre de développement

Compteur

*Bac de
vidange*

Thermomètre

Couvercle de la cuve

Rebord

Pièce de guidage

Roue orientable

Bouton d'ouverture

**Les pièces détachées
composant la cuve
de développement
à la lumière du jour
Rondinax 35 U Agfa**

Pour chaque prise de vue
le film qui convient, pour
chaque film le révélateur
approprié.



AGFA-GEVAERT AG
CAMERA-WERK · MÜNCHEN

TYP 6452